



Happy Production Management System

TecnoService di Sergio de Palma

Via G. Percoco 1/A

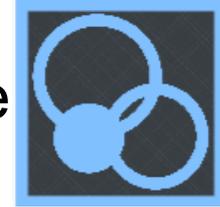
70056 Molfetta (BA)

Tel. 0809685054

Cell. 335.8438217

Email: contatti@tecnoservice-italia.it

Che cosa è PMS?



- PMS è il sistema di gestione della produzione
- PMS può portare a guadagni di produttività riducendo al minimo i tempi di configurazione.
- PMS può impostare insieme la progettazione e l'impostazione necessarie.
- PMS può creare i dati di produzione seguendo gli ordini di produzione.
- PMS può controllare lo stato di funzionamento delle macchine in tempo e riporta varie informazioni durante la produzione.





Impostazione dei dati di ricamo

Inserire il colore in un disegno

FLOWER4.TAP

File(E) Option(O) Create Production order (C)

No.

001

002

003

004

005

006

007



Stitch : 13812 Width : 114.0mm - Height : 98.0mm

Thread Setting

No.	Color	Detail Color code	Factory code	Stitch
004		Original 740 + -	ES-TRD082383	9796
005		Original 743 + -	ES-TRD082380	11760
006		Original 754 + -	ES-TRD082284	13107

Maker thread Original

ID	Color code	Color	Detail	Name	Factory code
027	00741		Original	Flat Colors Nephritis	ES-TRD082382
028	00740		Original	Flat Colors Belizehole	ES-TRD082383
029	00739		Original	Flat Colors Wisteria	ES-TRD082384
030	00738		Original	Flat Colors Midnightblue	ES-TRD082385
031	00737		Original	Flat Colors Sunflower	ES-TRD082386
032	00720		Original	Flat Colors Carrot	ES-TRD082387



Registrazione Ordini di produzione

È possibile creare / registrare un ordine di produzione per ricevere i dati del disegno da ricamo (codice ordine di produzione, disegno, quantità, data / ora di fine, dimensione del telaio e così via alla macchina.

CREATE PRODUCTION ORDER

Required items

Production order

Design

Q'ty + -

Embroidery time (Per)

Time related items

Finish date

Finish time

Setup time (Per) + -

Reserved time + -



Additional items

Frame Fabric

Material(Up to +30)

ID	Factory code	Type	Color	Name
<input type="checkbox"/>	0001	EF-MA02200	Bobbins	Bobbins (White)
<input type="checkbox"/>	0002	EF-MA02201	Bobbins	Bobbins (Black)
<input type="checkbox"/>	0003	EF-MA02202	Bobbins	Bobbins (Black)
<input type="checkbox"/>	0004	EF-MA02203	Bobbins	Bobbins (White)

Stitch (Per) 5912 sth
 (All) 17736 sth

Width 71.0 mm

Height 72.6 mm

Job time (About) 15 - 21 min



Registrazione ordine di allocazione

Technology and Beyond

Allocare gli ordini di produzione registrati da creare alle macchine da ricamo in connessione con PMS.

PRODUCTION MANAGEMENT SYSTEM

Execution (E) Pattern (P) Report (R) Create Product orders (C) Database (D) View(V) Option(O) About (A)

Machine specification

Name :H-DEBUG-90...
Status: Waiting
Needles: 7
Heads: 1
Max.speed: 1000
Cap.speed: 600
Frame type: PTA-32320
Design: 1028

Production schedule list

Confirm (All)

Machine name	Sewing time	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
HCD Status : Waiting 0 / 208792	2019/01/05 19:03 216 min	DE0038201 0 / 4 28 min	check002 Border (HCD) 0 / 4 188 min		
HCH-DEBUG-90654 Status : Waiting 0 / 115178	2019/01/05 18:45 198 min	AX0082014 0 / 1 13 min	SQ_NON_DISP 0 / 5 45 min	JR-992-HYE-0100 PTA-32320 0 / 5 140 min	
HCH Status : Waiting 0 / 100695	2019/01/05 17:37 130 min	DE00382013 0 / 5 100 min	BE93-0021 0 / 5 30 min		
DEMO-9M2443 Status : Waiting 0 / 62745	2019/01/05 16:52 85 min	BC99382 0 / 5 20 min	COLDFISH002 0 / 5 65 min		
DEMO-IMX512 Status : Waiting	2019/01/05 17:47	DE00382012 0 / 5 30 min	FISHING021 0 / 5 40 min	GEU-88392 0 / 5 70 min	

Production orders' list

- GOTOU
Qty : 5
- wrgywrGYRWL[LWRA
Qty : 1
- COLDFISH002
Qty : 5
- BC99382
Qty : 5
- FISHING021
Qty : 5
- DE00382012
Qty : 5

Priority
 Sewing time
 Thread change
Create Delete

Production orders' detail

Production order: wrgywrGYRWL[LW...
Design: raspberrye2.tth
Qty: 1
Finish date: 2019/01/25
Frame: PTA-32320
Fabric: EF-DE004832011
Job time (About): 38 - 52 min

Output

[2019/01/05 15:14:50] [192.168.137.230] [DEMO-9M2443] Standing-by for production orders
[2019/01/05 15:14:50] [192.168.137.230] [DEMO-9M2443] Embroidery machine speed data has been acquired.
[2019/01/05 15:14:51] [192.168.137.30] Communication accept client 192.168.137.30
[2019/01/05 15:14:51] [192.168.137.30] Start receiving
[2019/01/05 15:14:51] [192.168.137.30] [DEMO-IMX512] Standing-by for production orders
[2019/01/05 15:14:52] [192.168.137.30] [DEMO-IMX512] Embroidery machine speed data has been acquired.

Machine threads

1 2 3 4
5 6 7

Update date [DataBase] 2019/0

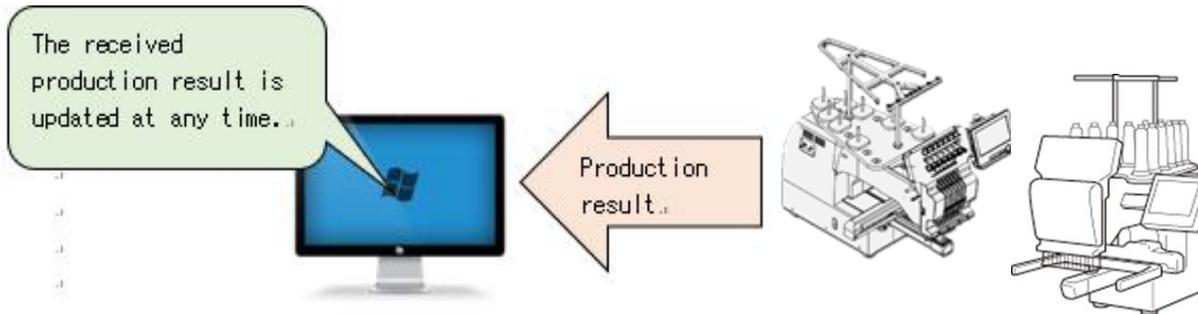
[2019/01/05 15:14:52] [192.168.137.30] [DEMO-IMX512] Embroidery machine speed data has been acquired.



Monitoraggio gestione dei progressi

Technology and Beyond
HappyJapan

Al termine del ricamo, la relativa cella viene eliminata un risultato di produzione viene inviato da una macchina al PC mentre i dati vengono trasmessi automaticamente.



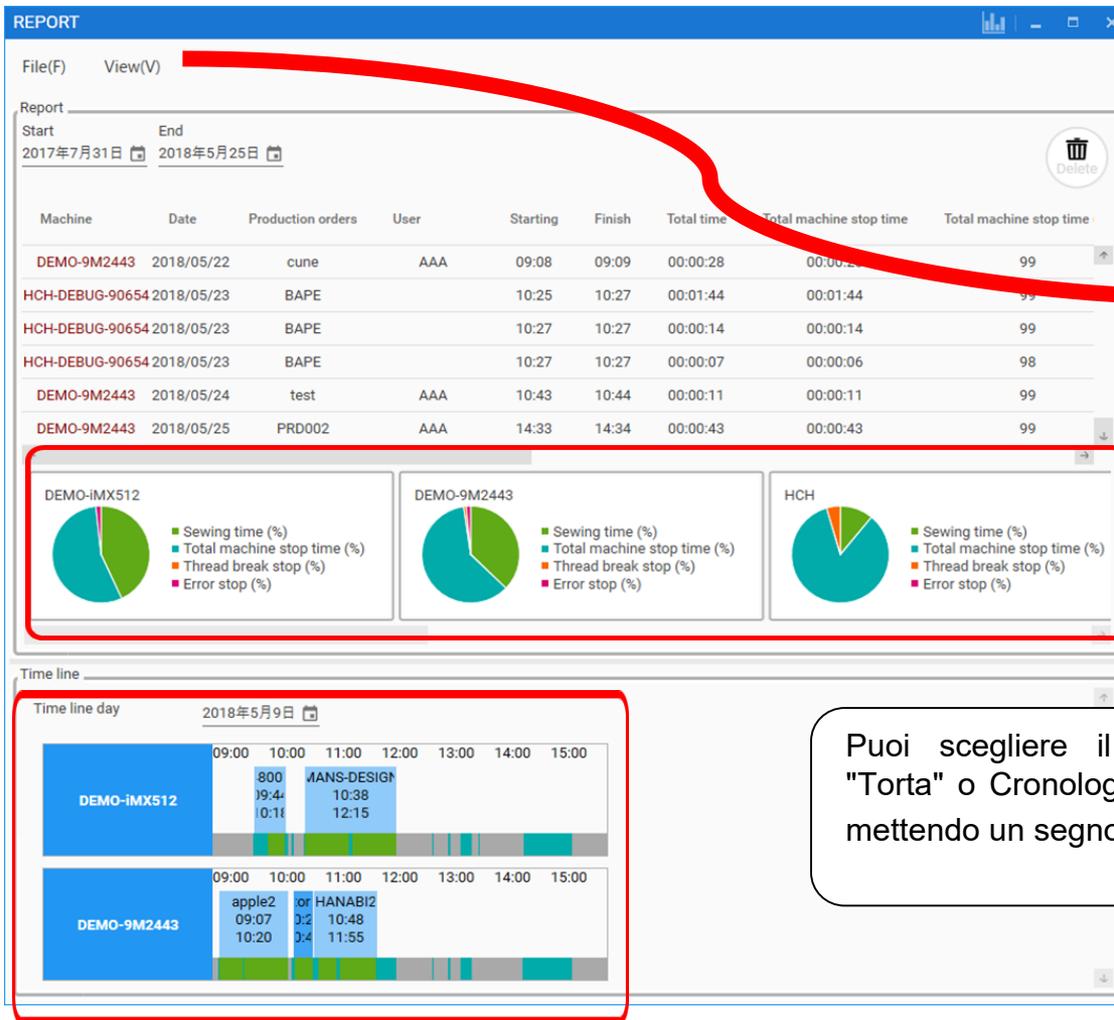
PRODUCTION MANAGEMENT SYSTEM				
Execution (E)	Pattern (P)	Report (R)	Create Product orders (C)	Database (D) View(V)
Production schedule list				
Machine name	Sewing time	No. 1	No. 2	No. 3
HCH-DEBUG-90654 Status : Waiting 0 / 104268	2018/05/25 17:00 138 min	 PRD012 PTA-32320 0 / 10 60 min	 PRD008 0 / 6 78 min	
DEMO-9M2443 Status : Waiting 0 / 17625	2018/05/25 15:27 45 min	 PRD002 PTA-21 0 / 10 40 min	 PRD004 SQ clamp L (HCS,H 0 / 5 5 min	





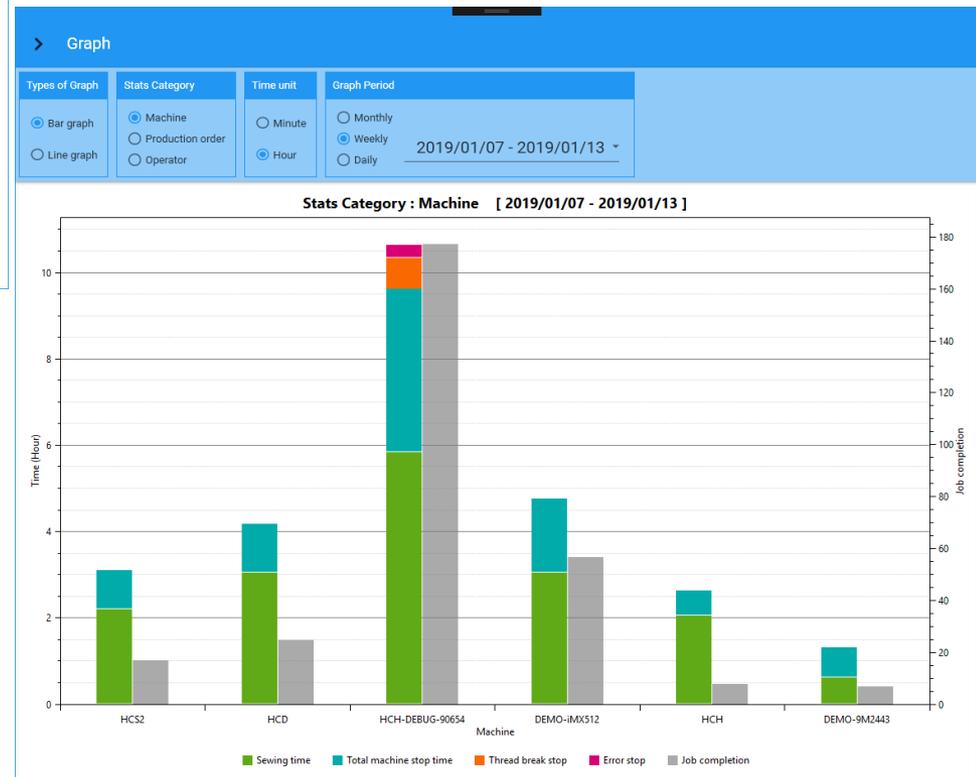
Rapporto

Dopo che gli ordini completati possono essere monitorati.





Relazione operatori



Sulle macchine



Rapporto dettagliato del lavoro

